

# 生産性向上応援 キャンペーン2019

キャンペーン対象商品

## 旋削工具

P2 ハイブリッドサーメット  
TN610/TN620  
PV710/PV720

P3 CVDサーメット  
CCX

NEW

P4 スモールツール用PVDコーティング  
PR1725

NEW

P4 溝入れ加工用PVDコーティング  
PR1625

NEW

## 回転工具

P6 高能率・高送りカッタ  
MFHシリーズ  
(Harrier/Mini/Micro)

P7 高能率モジュラードリル  
DRA

## ソリッド工具

P8



SGSブランド  
ソリッドエンドミル  
全製品

NEW



# ハイブリッドサーメット



〈汎用〉

TN620  
PV720

〈高速・連続〉

TN610  
PV710



## サーメットの京セラ

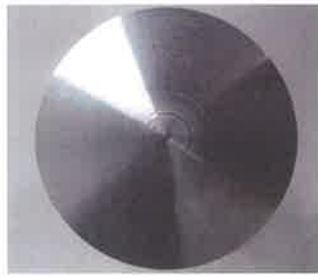
より美しい加工面を手に入れたい むしろ、白濁で困っている

### 耐溶着性に優れ、低速加工でも光沢ある仕上げ面を実現

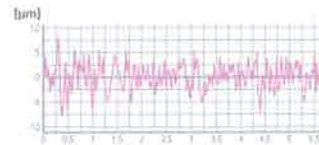
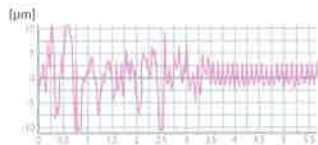
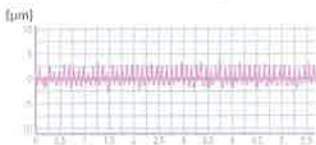
PV720

他社品 A

他社品 B



φ4~φ15部 面粗度測定値



被削材:S10C, φ49端面加工  
CNMG120404type  
Vc=180~0 m/min(回転数一定)  
ap=0.5mm  
f=0.1mm/rev, Wet

面が白濁しやすいS10Cの加工 低速加工部でも良好な仕上げ面

寿命アップして、チップ交換回数を減らしたい

### MEGACOAT NANOコーティング採用で耐摩耗性向上を実現

PV720

他社品 C

他社品 D

溶着大



被削材:SCM435, 切削時間48分後  
CNMG120408type Vc=250m/min, ap=1.0mm, f=0.2mm/rev, Wet

CAMPAIGN

チップ20個購入で景品ご進呈 パワフルLEDライト



# CVDサーメット

## CCX

仕上げ加工の  
New Category



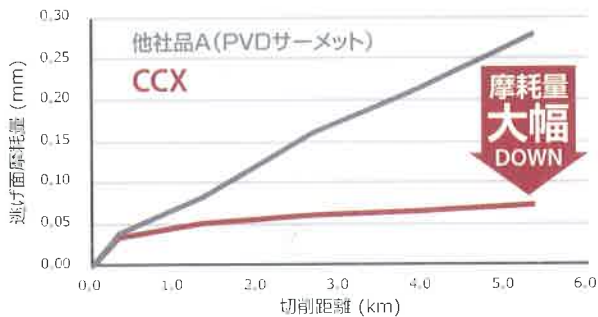
# サーメット&CVD 次世代の融合

より高速加工がしたい 1日の生産量を多くしたい

仕上げ加工における**圧倒的な生産性向上を実現** (推奨Vc=Max.800m/min)

耐摩耗性比較 Vc=1,000m/min

(推奨条件外)



耐摩耗性の  
秘密

厚膜  
CVDコーティング  
耐摩耗性向上

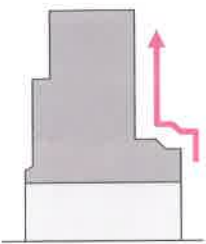
新開発  
特殊サーメット母材  
優れた耐摩耗性と  
耐欠損性

当社比較 被削材:SAPH440  
Vc=1,000m/min, ap=0.25mm, f=0.15mm/rev, Wet

より寿命アップしたい

切削速度を問わない**広範囲の領域で長寿命を実現**

耐摩耗性比較  
Vc=290m/min



お客様の評価による  
被削材:S45C, Vc=290m/min, ap=0.15mm,  
f=0.27mm/rev, Wet, VNMG160404type



CCXの適用範囲

(イメージ)



CAMPAIGN

チップ20個購入で景品ご進呈 **パワフルLEDライト**



# スモールツール用 PVDコーティング

## PR1725



# 小物部品加工の万能材種

- 寿命の判断基準は仕上げ面だ
- チップの種類が多くて管理が大変だ

## PR1725はこんなお悩みを一度に解決します

刃先摩耗状態と加工ワーク面品位比較(当社比較)

ステンレス鋼(SUS304) 白濁少なく刃先状態良好

PR1725(GQプレーカ)	他社品A(3次元プレーカ)

切削条件: Vc=150m/min, ap=0.5mm, f=0.1mm/rev, Wet

快削鋼(SUM23) 溶着が少なく良好

PR1725(GQプレーカ)	他社品B(3次元プレーカ)

切削条件: Vc=150m/min, ap=0.5mm, f=0.05mm/rev, Wet

# 溝入れ加工用 PVDコーティング

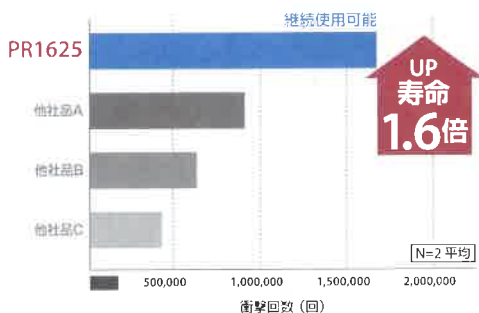
## PR1625



- 溝加工のチップ欠けに困っている

## PR1625は厳しい環境で安定加工を実現

耐欠損性評価(当社比較)



加工終了時の刃先状態

PR1625	他社品A
他社品B	他社品C

切削条件: Vc=140m/min, f=0.12mm/rev, 刃幅3mm  
被削材: SCM440-16溝付き 外径溝加工(強断続)

### CAMPAIGN

PR1725 チップ20個購入で景品ご進呈

PR1625 チップ10個購入で景品ご進呈

パワフルLEDライト



高能率・高送りカット



MFHシリーズ  
(Harrier/Mini/Micro)



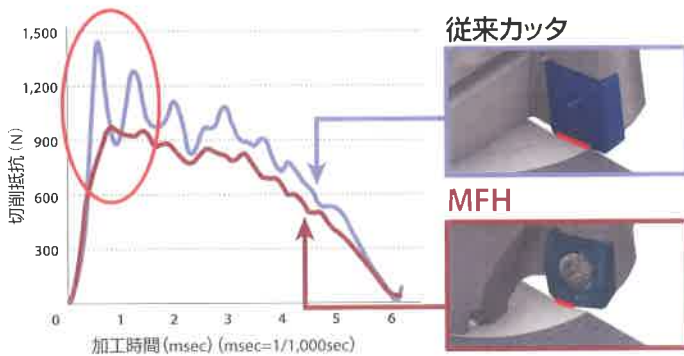
びびりに強くさらなる高能率加工へ

突出しが長い、クランプが不安定で能率を上げられない

MFHシリーズの3次元凸型切れ刃にお任せください

ワーク食い付き時の切削抵抗(当社比較)

クランプが不安定でも能率アップ  
(アーバ+スピンドル突出量:250mm)



産業機械 SS400  
Vc=165m/min(n=330min<sup>-1</sup>),  
ap×ae=1.5×1.44mm  
fz=1.52mm/t(Vf=4,000mm/min),  
Dry, MFH160R-14-8T  
SDMT140520ER-GM PR1525

切りくず除去量(1分間当たり)



能率  
2.0倍

被削材:S50C, 切削条件:Vc=150m/min, ap×ae=0.5×8mm  
fz=1.0mm/t, Dry, カッタ径Dc=φ16mm

京セラ 生産性向上応援 キャンペーン2019 申込書



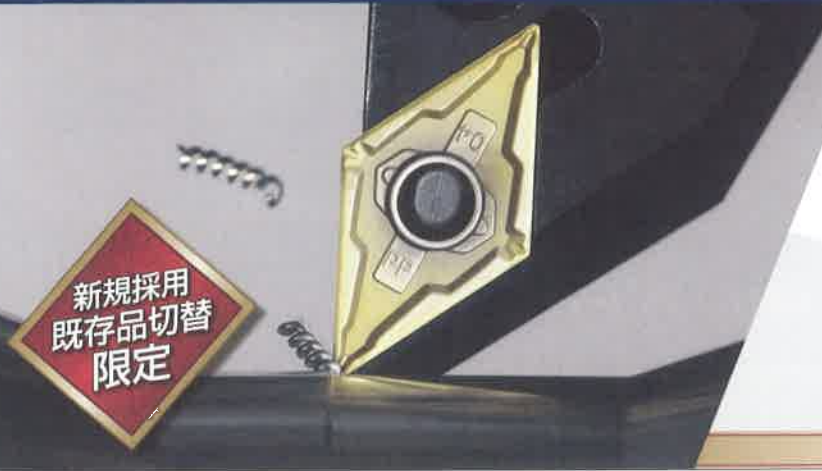
お申込み日	2019年 月 日	お申込み期限: 2019年8月31日
貴社名		
部署	ご氏名	
ホルダ型番 モニター	ご購入チップ 型番/材種	
ご使用 ホルダ型番	ご使用チップ 型番/材種	
被削材 切削条件	被削材: 切削速度 Vc = (主軸回転数 n = ) 切込み ap × ae = × テーブル送り Vf =	モニター 希望理由 例:さらなる能率アップのため

**ご注意事項** ・新規採用もしくは既存品切替限定でのキャンペーンです  
 ・本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります  
 ・お申込み上限は、1社5口までとします  
 ・上記の項目は全てご記入をお願いいたします

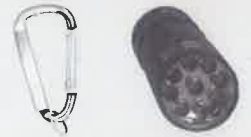
販売店様ご記入欄	
会社名	有限 杉浦機械工具店
ご氏名	
販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に 本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います
通信欄 (ご注番等)	

CAMPAIGN

チップ10個購入でホルダ1本をモニターテスト  
ご満足いただけましたら、特別価格にてホルダをご提供



# パワフル LEDライト



カラビナ付きで 9つのLED電球で  
便利 パワフル照射



電池付きで開けて  
すぐ使える!

	対象商品	購入条件(1口)	ご進呈景品
P2	ハイブリッドサーメット TN610/TN620 PV710/PV720	チップ 20個	
P3	CVDサーメット CCX	チップ 20個	
P4	スモールツール用PVDコーティング PR1725	チップ 20個	
P4	溝入れ加工用PVDコーティング PR1625	チップ 10個	

お申込み日	2019年 月 日	お申込み期限：2019年8月31日		
貴社名				
部署			ご氏名	
ご購入品	型番	材種	数量	景品数
				個
<input type="checkbox"/> 新規採用 ( <input type="checkbox"/> 設備導入 <input type="checkbox"/> 新規ワーク加工 <input type="checkbox"/> その他 ( ) )				<input type="checkbox"/> 寿命延長 <input type="checkbox"/> 能率向上(条件アップなど) <input type="checkbox"/> 安定加工 <input type="checkbox"/> トラブル解決 (切りくず処理など) <input type="checkbox"/> 品質向上(加工面など) <input type="checkbox"/> トータルでの生産性向上
<input type="checkbox"/> 既存品切替(下記をご記入ください)				
ご使用型番	型番	材種		

**ご注意事項** ・新規採用もしくは既存品切替限定でのキャンペーンです  
 ・本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります  
 ・お申込み上限は、各商品1社5口までとします

販売店様ご記入欄			
会社名	有限会社 杉浦機械工具店	ご氏名	
販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います		通信欄 (ご注番等)

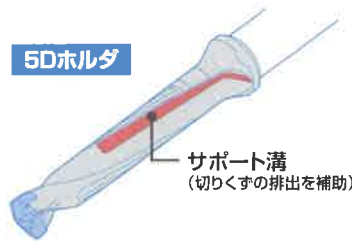


深穴加工では切りくず処理がうまくいかない

### サポート溝で深穴加工の切りくずトラブルを解決

シンニングの最適化で  
安定した切りくず排出

フルートの一部を広げた  
サポート溝(5D、8D)で  
切りくずをスムーズに排出



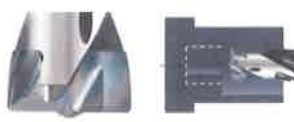
DRAは豊富なレパートリーでお客様に貢献します



汎用GMチップ



鋳鉄加工用KMチップ



座ぐり加工用FTPチップ



12Dホルダ追加



面取りアタッチメント

### 京セラ 生産性向上応援 キャンペーン2019 申込書



お申込み日	2019年	月	日	お申込み期限：2019年8月31日		
貴社名						
部署				ご氏名		
ご購入チップ型番	材種	数量	ホルダ型番	特別価格希望	数量	
<input type="checkbox"/> 新規採用( <input type="checkbox"/> 設備導入 <input type="checkbox"/> 新規ワーク加工 <input type="checkbox"/> その他( ) ) <input type="checkbox"/> 既存品切替(下記ご記入ください)						
ご使用チップ型番/材種	ご使用ホルダ型番					
本商品にご期待 いただいていること	<input type="checkbox"/> 寿命延長 <input type="checkbox"/> 能率向上(条件アップなど) <input type="checkbox"/> 安定加工 <input type="checkbox"/> トラブル解決(切りくず処理など) <input type="checkbox"/> 品質向上(加工面など) <input type="checkbox"/> トータルでの生産性向上 <input type="checkbox"/> その他( )					

**ご注意事項** ・新規採用もしくは既存品切替限定でのキャンペーンです  
 ・本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります  
 ・お申込み上限は、1社5口までとします  
 ・上記の項目は全てご記入をお願いいたします

販売店様ご記入欄			
会社名	有限会社 杉浦機械工具店	ご氏名	
販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います	通信欄 (ご注番等)	

CAMPAIGN

チップ2個購入でホルダを特別価格にてご提供

# SGSブランド

## ソリッドエンドミル全製品



世界的に知られるZ-Carbシリーズをはじめ、さまざまな加工分野に特化した特長を備えるSGSブランド製品をこの機会にぜひお試しください。



### Z-Carb

汎用 中荒～仕上げ用  
4枚刃



### Z-Carb-AP

汎用 中荒～仕上げ用  
4枚刃



### Z-Carb-HPR

汎用 中荒～仕上げ用  
5枚刃



### S-Carb シリーズ

アルミ加工用



### Multi-Carb

高能率仕上げ用  
多刃



### T-Carb

高能率 高送り・仕上げ用  
6枚刃



上記の他にも様々なレパートリを取り揃えております  
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/sgs/>

H 高硬度材 P 鋼 K 鋳物  
M ステンレス T チタン合金 S 耐熱合金  
N 非鉄金属

## 京セラ 生産性向上応援 キャンペーン2019 申込書



お申込み日	2019年 月 日	お申込み期限：2019年8月31日
貴社名		
部署	ご氏名	
ご希望型番①	数量	本
ご希望型番②	数量	本
ご希望型番③	数量	本
ご希望型番④	数量	本

ご注意事項

・ご希望型番4本のうち、最小径品を1本ご進呈いたします(3本はご購入をお願いいたします)  
・本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります

販売店様ご記入欄

会社名	有限杉浦機械工具店	ご氏名	
販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います		通信欄 (ご注番等)

CAMPAIGN

3本購入で1本ご進呈 ※ご希望型番の中で最小径品をご進呈