

生産性向上応援 キャンペーン2020



高性能エンドミル

MEV



高性能×経済性×多機能
汎用90°エンドミルの第1推奨!

φ20~50(フェースミルタイプはφ32~50)

チップは3コーナ仕様



高剛性×低抵抗で美しい仕上げ面を実現



多機能 様々な加工に対応



- 平面加工
- ポケット加工
- 肩加工
- ランピング加工
- 溝加工
- ヘリカル加工



両面6コーナ 低抵抗90°カッタ

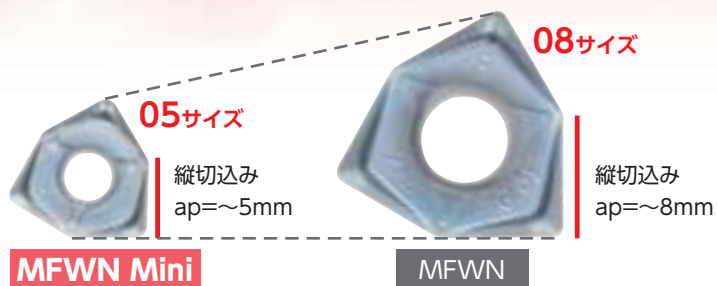
MFWN Mini



トータルコストダウンの実現
90°フェースミルの第1推奨!

φ50~125(エンドミルタイプはφ25~80)

Miniチップでコストダウンを実現



更に
刃数アップで高能率加工の実現

びびりにくく、安定性も抜群



加工径	MFWN クロスピッチ	MFWN Mini クロスピッチ	MFWN EXクロス	MFWN Mini EXクロス
50	—	5	—	6
63	4	6	5	7
80	5	7	7	9
100	7	8	9	11
125	8	11	12	14

※表示はフェースミルタイプ

キャンペーン内容



対象 新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

高性能 突切り加工用工具

KPK



突切り加工のトラブル解消で 安定加工を実現!

最大突切り径φ100

独自ブレーカとJCT技術※で切りくずトラブルを解消

寿命延長も実現!

※高圧クーラント対応ホルダ



高剛性ツールブロック
内部給油対応型を推奨

新開発専用ブレード

チップ交換はストレスフリー!

スマート設計

チップ着脱は
専用レンチを回転させるだけ!

独自の接触構造で刃先の動きを抑制

びびり振動・チップずれを抑制します



2方向(すくい面・逃げ面)からのクーラント吐出で刃先を冷却

通常圧(0.5MPa)でも寿命延長が可能

切りくず詰まりやびびり振動による欠損を抑制
刃先冷却効果により寿命延長も実現



KPK-PM

他社品C



仕上げ面良好
快適な加工を
実現
切削音も良好



仕上げ面に
切りくず
詰まりによる
傷発生

切削条件: n=320min-1(一定), f=0.12mm/rev, 外部給油 被削材: SCM435 (φ100) KPKB32-3 PKM30N-025PM (PR1625)

高精度 小内径溝入れ

SIGC



刃先位置の安定性向上で 高精度な溝入れ加工を実現

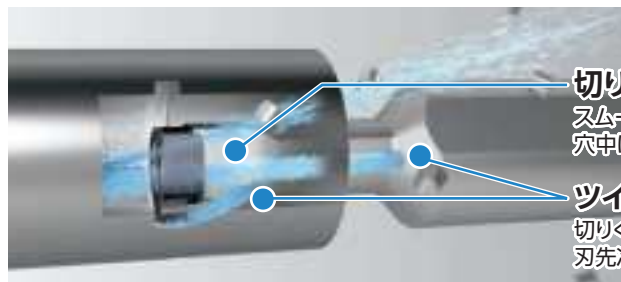
最小加工径φ8~

小内径加工時における課題

寸法不良

切りくず
残り

優れた切りくず排出性



切りくずポケット

スムーズに切りくずを排出し
穴中に残さない

ツインクーラント仕様

切りくずの排出を促す
刃先冷却効果で摩耗を抑制



チップが面で支えられるので
刃先位置が安定

キャンペーン内容



対象

新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

SGS ソリッドエンドミル



SGSは、世界中のお客様へ
ソリューションをご提供します。

京セラSGSの『ソリッドツール』は、
ステンレス鋼やチタン合金、アルミ合金、CFRPなど様々な難削材の加工に
対応する幅広いラインナップが特長です。長寿命で信頼性に優れ、
欧米の航空機産業では大手企業を中心に多数採用されています。

SGS新製品
紹介動画▶▶▶



ラジラス4枚刃エンドミル
不等分割+不等リード+不等すくい角



ラジラス5枚刃
深溝高能率加工エンドミル
不等分割



4枚刃スクエアエンドミル
不等分割+不等リード+ピンカド



7・9・11枚刃
スクエア/ラジラスエンドミル
高能率・長寿命 仕上げ対応



高性能6枚刃エンドミル
不等分割

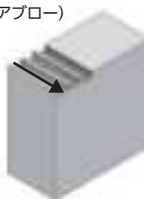


アルミ、非鉄、
非金属材料加工用
エンドミル

お客様の期待に応える、Z-Carbシリーズ

S50C

150×130×50 溝加工(エアブロー)
工具径φ10
ap=3.0mm(0.3D)



加工能率2.0倍以上!
(当社比較)
(BT30相当)

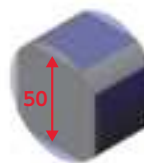
他社品Eに対し能率2.0倍
他社品Dとは同条件でもびびりを抑制し
優れた加工面を実現



工 具	Z-Carb AP 不等すくい角 不等分割 不等リード	他社品D 不等分割 不等リード	他社品E 等分割 等リード
回転数 n (min ⁻¹)	5,000	5,000	2,800
テーブル送り Vf (mm/min)	800	800	336
加工面	 びびりなし	 びびり発生	 びびり発生

SUS304

φ60×36L → 4面カット
工具径φ10
ap×ae=19×0.5mm



加工能率1.4倍!
(低剛性設備)

お客様のコメント
今までの中で最も優れた
エンドミル。
(BT30相当でのSUS加工において)



■加工能率

Z-Carb-HPR **Vf=2,800mm/min**

他社品F Vf=2,000mm/min

■寿命

Z-Carb-HPR **10m**

他社品F 2.5m

キャンペーン内容

対 象

新規採用・他社切替限定

3本購入で1本ご進呈 (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



剛性・切りくず処理妥協なし!
高速・高能率穴あけ加工の実現

びびりにくさと優れた切りくず処理能力を両立



高速・高能率加工の実現

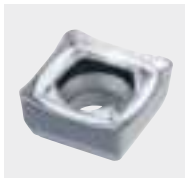
外刃にCVD材種をレパートリ 切削速度UPと長寿命化を実現

外刃



CA520D CA415D

内刃



PR1225



PR1535

幅広いラインナップ
様々な加工に対応

加工径
φ12~**60**



加工深さ2D~**6D**

キャンペーン内容

★★★

対象 新規採用・他社切替限定

チップ20個の購入でホルダを特別価格にてご進呈
(外刃10個・内刃10個)

“欲しいが、見つかる。” 京セラ切削工具公式アプリスタート



- ✓ 工具の情報、スペックをすぐ知りたい
- ✓ 加工の疑問をすぐに解決したい
- ✓ 総合カタログのどこに書いてあるのか判らない

早く、使いやすく、見やすく!



ダウンロードは
こちら



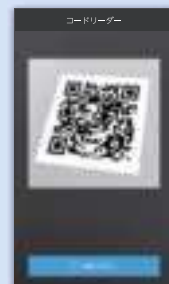
製品カタログ



総合動画



製品説明

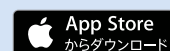


QRコードリーダー



計算機機能

iOS



Android





KYOCERA

生産性向上応援キャンペーン申込書

お申込み日	2020年	月	日	お申込み期限：2020年9月30日まで	
貴社名					
部署		ご氏名			

		高性能エンドミル MEV 両面6コーナ 低抵抗90°カッタ MFWN Mini 高性能 突切り加工用具 KPK 高精度 小内径溝入れ SIGC		チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈	
		高能率 刃先交換式ドリル MagicDrill DRV		チップ20個 (外刃10個・内刃10個) の購入でホルダを特別価格にてご進呈	
チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量	

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります ※ お申込み上限は、1社5口までとします

		SGSソリッドエンドミル Z-Carb, Z-Carb-AP, Z-Carb-HPR, Multi-Carb, T-Carb and S-Carb 3本購入で1本ご進呈 (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)			
ご希望型番	数量	ご希望型番	数量	ご進呈型番	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります
 ※ 「ご進呈型番」欄に最小径品以外の型番をご記入の場合、恐れ入りますが変更させていただきます

販売店様ご記入欄			
会社名	有限会社杉浦機械工具店	ご氏名	
通信欄 (ご注番等)			

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います
-------	---